



Mercedes-Benz E 250

E 250 CDI T AMG-PAKET*ILS*DISTRONIC*NAVI

Gebrauchtwagen

Erstzulassung	03.2013
KM	106060
Leistung	150 kW (204 PS)
Hubraum	2143 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro 5
Getriebe	7-Gang Automatik
HU/AU	12.2022 / --
Verbrauch	kombiniert 5,1 l/100km
CO2-Emission	kombiniert 135,0 g/km
OBSIDIANSCHWARZ - METALLICLACK	
Sofort lieferbar	



Neuzugang!
Bilder folgen in kürze!



www.tom-automobile.de



TOM-Automobile.de GmbH
Frankenberger Straße 29
09661 Hainichen

Tel.: +49 372 07654714
Fax: +49 372 07654715
Mail: verkauf@tom-automobile.de

DE274903129

Preis:

18.850,-



Mercedes-Benz E 250

E 250 CDI T AMG-PAKET*ILS*DISTRONIC*NAVI

Beschreibung

Sonderausstattung

- Audio-Navigationssystem: Autopilot-System APS COMAND
- Diebstahlschutz-Paket (Diebstahl-Warnanlage Innenraumabsicherung für Diebstahl-Warnanlage)
- Fahrassistenz-Paket (Außenspiegel mit aktivem Totwinkel-Assistent Tempomat mit Abstandsregelung / DISTRONIC Plus Kindersitzerkennung im Beifahrersitz (automatisch) Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung (Fahrassistenz-System: Geschwindigkeitslimit-Assistent)
- Feuerlöscher
- Fondsicherheits-Paket (Seitenairbag (Sidebag) hinten)
- Fußmatten Velours
- Getränkehalter vorn
- Innenausstattung: Aluminium gebürstet
- Kraftstofftank: vergrößert
- Licht-Paket (Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent Adaptive Bi-Xenon-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (Intelligent Light System) Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA))
- LM-Felgen vorn/hinten: 8,5x18 / 9x18 (5-Speichen) (LM-Felgen)
- Media Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3) (AUX-IN-Anschluss (AUX-IN) im Handschuhfach)
- Metallic-Lackierung
- Parameterlenkung
- Parkführung
- Rückfahrkamera
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Schiebe-/Hebedach elektrisch (Glas)
- Sitzheizung vorn
- Sonnenschutz-Paket (Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet))
- Sport-Paket Exterieur (Rad-/Technik-Paket) (Sport-Fahrwerk)
- Tagfahrlicht LED
- Vorrüstung Mobiltelefon/Handy / Komfort-Telefonie / LTE-fähig

Serienausstattung

- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Aktive Motorhaube
- Ambiente-Beleuchtung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide

- Außenspiegel Wagenfarbe
- Außentemperaturanzeige
- Ausstattung BlueEfficiency
- Beckenairbag vorn (Pelvisbag)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Design- und Ausstattungslinie Avantgarde (Außenspiegel mit Umfeldleuchte Dachreling Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA) Innenausstattung: Edelholz Esche, schwarz Innenspiegel mit Abblendautomatik Komfort-Fahrwerk tiefergelegt (Agility Control) LM-Felgen LM-Felgen)
- Drehzahlmesser
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Einstiegschienen (Edelstahl)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungs-Sensor)
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem mit Bremsfunktion (Collision Prevention Assist)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Gepäcknetz im Koffer-/Laderaum
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Getriebe Automatik - (7-Stufen)
- Handschuhfach mit Kühlfunktion
- Heckklappe mit automatischem Öffnungs- und Schließsystem
- Heckleuchten LED
- Innenhimmel Stoff
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Klimaautomatik (Thermatic)
- Knieairbag Fahrerseite
- Kopf-Airbag-System (Windowbag)
- Kopfstützen vorn NECK-PRO
- Lenkrad (Leder Nappa)
- Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar
- Mittelarmlehne hinten mit Fach
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Modellpflege
- Motor 2,1 Ltr. - 150 kW CDI KAT
- Nebelscheinwerfer
- Niveauregulierung
- PRE-SAFE-System
- Reifen-Reparaturset (Tirefit)
- Reifendruckwarner
- Reiserechner
- Rücksitze klappbar 1/3-2/3 mit Durchladeeinrichtung und Lastenverankerung
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder Nappa
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Sitze vorn elektr. verstellbar
- Sonnenschutzrollo an Heckscheibe elektrisch
- Start/Stop-Anlage
- Stau-/Ablagefach unter Laderaumboden
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Wärmeschutzverglasung
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung mit Infrarot - / Komfortbedienung

Für weitere Fragen steht Ihnen unser Verkaufsteam gern zur Verfügung.

Wir freuen uns auf Sie!

Ihr Team von TOM-Automobile

Unser Leistungsumfang:

- Inzahlungnahme aller Fabrikate zu fairen Preisen
- Individuelle Finanzierung bis zu 96 Monaten auch ohne Anzahlung durch unsere Hausbank
- Ablöse von bestehenden Fahrzeugkrediten
- Fahrzeugüberprüfung durch eine unabhängige Kfz-Meisterwerkstatt
- Besichtigung und Probefahrt auch samstags möglich
- HU/AU und Inspektion nach Herstellervorgabe
- Gebrauchtwagen-Siegel auf Wunsch
- Europaweite-Gebrauchtwagen-Garantie ohne Werkstattbindung bis zu 24 Monaten
- Zusatzbereifung zu günstigen Konditionen
- An- und Abmeldeservice
- Professionelle Fahrzeugaufbereitung
- Anlieferung Europaweit auf Wunsch

Unsere Öffnungszeiten: Montag - Freitag: 10:00 - 18:00 Uhr Samstag: 10:00 - 14:00 Uhr

Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Eine Prüfung vor Abschluss eines Vertrages erfolgt im Beisein des Kunden. Da trotz bestehender Kontrollen eine Abweichung des Fahrzeuges von der oben zu findenden Beschreibung nicht ausgeschlossen werden kann, weisen wir darauf hin, dass Gegenstand eines zustande kommenden Vertrages ausschließlich das Kraftfahrzeug in seinem tatsächlichen Zustand sein wird.



Mercedes-Benz E 250

E 250 CDI T AMG-PAKET*ILS*DISTRONIC*NAVI

Ausstattung

Innenraum und Komfort

Ambiente-Beleuchtung
Elektrische Spiegel
Außentemperaturanzeige
Coming-Home-Funktion
Dynamischer Anfahrassistent
Elektrische Einstellung der Vordersitze
Heckklappe elektrisch
Heckscheibe beheizbar
Innenraumfilter
Leaving-Home-Funktion
Lederschaltelhebel
Multifunktionslenkrad
Sitzheizung vorne
Tempomat
ZV mit Funk

Außenspiegel beheizbar
Außenspiegel heranklappbar
Colorverglasung
Dekorleisten
Elektr. Lendenwirbelstützen vorne
Schiebe-/Hebedach
Heckrollo
Teilleder
Klimaautomatik, 2 Klimazonen
Lederlenkrad
Lenkrad höhenverstellbar
Vordersitze höhenverstellbar
Sportlenkrad
Zentralverriegelung

Multimedia und Kommunikation

Fahrer-Informationssystem
Navigationssystem
Soundsystem

MP3-Schnittstelle
Radio
USB Anschluss

Sicherheit und Umwelt

ABS
Abstandswarner
Adaptive Cruise Control
Berganfahrassistent
ESP
Einparkhilfe hinten
Fernlichtregulierung (Light Assist)
5 Kopfstützen
LED-Rückleuchten
Lichtsensor
Müdigkeitserkennung
Niveauregulierung
Partikelfilter
Reifendruckkontrolle
Servolenkung
Innen- und Außenspiegel automatisch abblendbar
Sportpaket
Spurhalteassistent

ASR - Antriebsschlupfregelung
5 Airbags
ASD - Automatisches Sperrdifferential
Bremsassistent
Einparkhilfe Kamera
Wegfahrsperre
Knie-Airbag
Kurvenlicht
Licht- und Sichtpaket
Matrix LED
Nebelscheinwerfer
Notbremsassistent
Regensensor
Scheinwerferreinigung
Sommerreifen
Sportfahrwerk
Sportsitze
Spurwechselassistent

Stabilitätskontrolle
LED-Tagfahrlicht
Umfeldbeobachtungssystem (Front Assist)
Winterpaket

Sonstiges

Chromleistenpaket
Durchladeeinrichtung
Garantie
LM-Felgen
Rückbank geteilt

Start-/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Verkehrszeichenerkennung
Bi-Xenonscheinwerfer

Dachreling
Fahrprofilauswahl (Drive Mode Select)
Gepäckraumabdeckung
Nichtraucherfahrzeug
Scheckheft gepflegt

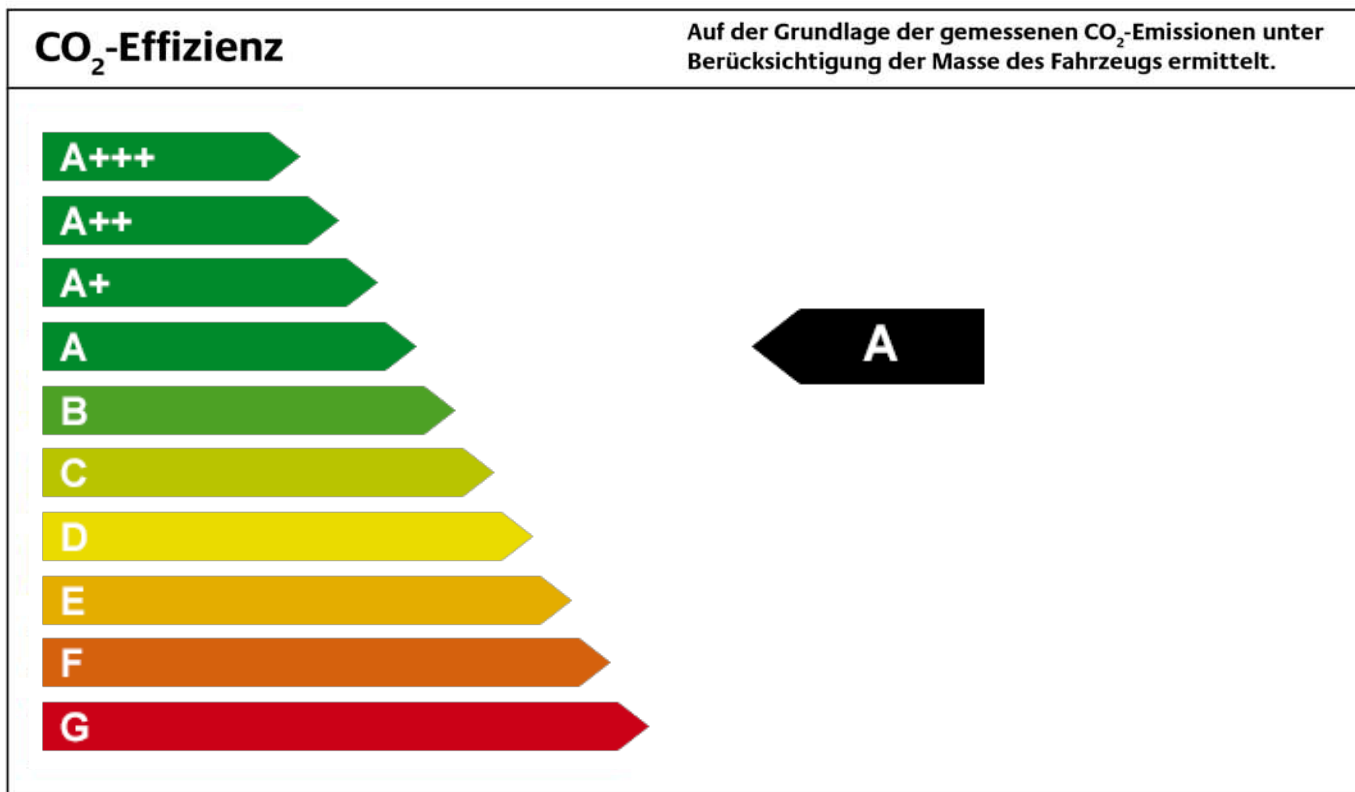
Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Mercedes-Benz	Kraftstoff: Diesel
Modell: E 250 CDI T AMG-PAKE	andere Energieträger:
Leistung: 150 kW	Masse des Fahrzeugs: 1885 kg

Kraftstoffverbrauch	kombiniert: 5,1 l /100 km
	innerorts: 0,0 l /100 km
	außerorts: 0,0 l /100 km
CO₂-Emissionen	kombiniert: 135 g/km
Stromverbrauch	kombiniert: 0,00 kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:
Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	Euro 249.5
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten (<u> Diesel </u>) bei einem Kraftstoffpreis von <u> 1.113 </u> Euro/Abrechnungseinheit	Euro 1135.26
Stromkosten bei einem Strompreis von <u> 0.274 </u> Euro/Abrechnungseinheit	Euro 0
Erstellt am: 18.01.2022	